

SO VERZINKT MAN HEUTE

 **Verzinkerei**

**Heek
Stadtlohn
Sulz**

Unternehmen der Lichtgitter-Gruppe

FEUERVERZINKUNG IN EUROPAS

MODERNSTER VERZINKEREI-GRUPPE

FEUERVERZINKEN IST OPTIMALER KORROSIONSSCHUTZ FÜR STAHL. LANGLEBIGKEIT, WARTUNGSFREIHEIT UND UMWELTFREUNDLICHKEIT SIND UNÜBERTROFFEN. UND WO KÖNNTE DAS BESSER GEHEN ALS IN DEN VERZINKEREIEN DER MODERNSTEN VERZINKEREI-GRUPPE EUROPAS?

Was 2001 mit unserer Verzinkerei in Stadtlohn begann, wurde im Jahr 2009 mit dem Neubau der Verzinkerei in Sulz am Neckar fortgesetzt und Ende 2013 durch unsere neueste Verzinkerei in Heek optimal ergänzt. Mittels computergestützter Prozesse und der modernsten derzeit verfügbaren Anlagentechnik gewährleisten wir zusammen mit unseren erfahrenen Mitarbeitern allerhöchste und reproduzierbare Qualität sowie kurze Lieferzeiten. So fließt umfassendes Know-How gepaart mit aktuellster Verzinkungstechnik in unsere Produktion ein und führt zu qualitativ hochwertigen Ergebnissen.

Wir leben Service!

UNSER SERVICE

Kompetente Anwendungs- und Konstruktionsberatung mit fachlichem und technischem Know-How sind für uns selbstverständlich.

Wir bieten Ihnen:

Anwendungs- und Konstruktionsberatung

Beratung in Fragen der weiteren Materialbearbeitung (z.B. Beschichtung)

Großer, eigener Fuhrpark, regelmäßiger Tourenendienst

Überdurchschnittlich hohe Termintreue

Extrem kurze Durchlaufzeiten

Hochwertige Oberflächen

Konstante Qualität durch modernste Verzinkungstechnik

Alles aus einer Hand – weitere Oberflächenbehandlungen, wie Duplex-Beschichtungen, durch Partnerunternehmen in der Region

Anarbeitung, Weiterbearbeitung und Kommissionierung möglich

VON ANFANG BIS ENDE OPTIMAL

DIE PRODUKTE DURCHLAUFEN DIE PROZESSE WIE VORBEHANDLUNG, TROCKNUNG UND VERZINKUNG VOLLAUTOMATISCH UND ABSOLUT PRÄZISE.



Computergesteuerte Transporttechnik für präzise und effiziente Abläufe.



Am Leitstand lassen sich sämtliche Prozesse innerhalb der Anlage jederzeit verfolgen und werden permanent dokumentiert.



Eine komplett eingehauste Vorbehandlung und Reinigung der Abluft per Wäscher erzielt niedrigste Emissionswerte, die die Grenzwerte um ein Vielfaches unterschreiten.



Verringertes Abfallvolumen durch permanente Flussmittelaufbereitung und getrennte Säurewirtschaft.



Zinkschmelze gemäß DIN EN ISO 1461 und DASt-Richtlinie 022 (Zinkbad-Klasse 1, bleifrei) für normgerechte Verzinkung und hochwertiges Aussehen der Bauteile.



Modernste Brenner-Technologie für gleichmäßige Wärmeverteilung in der Zinkschmelze.



Großzügige Hallenflächen ermöglichen effiziente Abläufe sowie kundenfreundliche und variable Disposition.

AUSGEZEICHNETE VERZINKEREIEN

Wir sind Mitglied im Industrieverband Feuerverzinken. Unsere Verzinkereien sind mit dem Ü-Zeichen ausgezeichnet.



VERZINKEREI HEEK GMBH & CO. KG

Röntgenstraße 1 | D-48619 Heek
Fon +49. 25 68.93 41-0 | Fax +49. 25 68.93 41-200
verzinkerei.heek@lichtgitter.com

STANDORT: HEEK

DIE VERZINKEREI HEEK IST SEIT DEZEMBER 2013 DAS NEUESTE UND GLEICHZEITIG MODERNSTE WERK UNTER DEN VERZINKEREIEN DER LICHTGITTER-GRUPPE.

DIE MODERNSTE FEUERVERZINKEREI EUROPAS

Mit der Verzinkerei Heek haben wir in die zurzeit bestmögliche Technik investiert und damit einen Meilenstein im Bereich der Stückverzinkungstechnologie gesetzt. An diesem Standort arbeiten wir mit der fortschrittlichsten Steuerungstechnik und einem optimierten Anlagen-Layout. So ist es uns möglich, Verzinkungskapazitäten von bis zu 99.000t pro Jahr mit besonders hochwertigen Oberflächenqualitäten zu realisieren. Ein weiterer Pluspunkt für Sie als Kunde: Die verkehrsgünstige Lage direkt an der A31 bei Ahaus.

ANSPRECHPARTNER

Geschäftsführung

Marcus Ackermann
Fon +49. 2568.9341-0
Mail marcus.ackermann@lichtgitter.com

Werksleitung

Alexander Terhörst
Fon +49. 2568.9341-0
Mail alexander.terhoerst@lichtgitter.com

Vertrieb Deutschland

Ben Messing
Fon +49. 2568.9341-150
Mail ben.messing@lichtgitter.com

Vertrieb Niederlande

Jeroen Degger
Fon +49. 2568.9341-140
Mail jeroen.degger@lichtgitter.com

Auftragsannahme

Fon +49. 2568.9341-160
Mail verzinkerei.heek@lichtgitter.com



AUF EINEN BLICK

Inbetriebnahme Dezember 2013

Modernste Feuerverzinkerei Europas

Verzinkung nach DIN EN ISO 1461
und DAST 022

Qualitätsmanagement-System zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2008

Energiemanagement-System gemäß
DIN EN ISO 50001-2011

Werkseigene Produktionskontrolle Feuerverzinkung
gemäß EN 1090

Kesselnutzmaße L 8.000 × B 1.450 × T 3.200 mm

Konstant hohe und reproduzierbare Qualität
aufgrund computergesteuerter Prozesse

Großer, eigener Fuhrpark, regelmäßiger Tourendienst

Extrem kurze Durchlaufzeiten

Mehr als 5.000 m² überdachte Hallenfläche zur
Endbearbeitung, Kommissionierung und Einlagerung



VERZINKEREI STADTLOHN GMBH & CO. KG
Siemensstraße | D-48703 Stadtlohn
Fon +49. 2563.911-313 | Fax +49. 2563.911-316
verzinkerei@lichtgitter.com

STANDORT: STADTLOHN

ANFANG 2001 STARTETE DIE VERZINKEREI STADTLOHN MIT EINEM WEGWEISENDEN ANLAGENKONZEPT UND MODERNSTEN TECHNISCHEN LÖSUNGEN.

VORREITER IN DER ANLAGENTECHNIK MIT ÜBERLEGENER QUALITÄT

Als einer der führenden Hersteller im Bereich der industriellen Bodenabdeckungen eröffnete die Lichtgitter GmbH Anfang 2001 die Verzinkerei Stadtlohn auf dem Gelände ihres Stammwerks. Ziel war es, den steigenden Verzinkungsbedarf der hergestellten Bodenbeläge abzudecken und gleichzeitig den eigenen Qualitätsansprüchen gerecht zu werden. Dabei entstand eine Verzinkerei mit wegweisendem Anlagenkonzept und modernsten technischen Lösungen – wie z. B. der komplett gekapselten Vorbehandlung. Mit dem überlegenen Leistungsniveau der Verzinkerei Stadtlohn unterstreicht die Lichtgitter-Gruppe einmal mehr die eigene Qualitätsphilosophie. Seit dem 01.04.2017 firmiert das Unternehmen eigenständig als Verzinkerei Stadtlohn GmbH & Co. KG.

ANSPRECHPARTNER

Geschäftsführung

Marcus Ackermann
Fon +49. 2563.911-313
Mail marcus.ackermann@lichtgitter.com

Werksleitung

Alexander Terhörst
Fon +49. 2563.911-312
Mail alexander.terhoerst@lichtgitter.com

Vertrieb Deutschland

Ben Messing
Fon +49. 2568.9341-150
Mail ben.messing@lichtgitter.com

Vertrieb Niederlande

Jeroen Degger
Fon +49. 2568.9341-140
Mail jeroen.degger@lichtgitter.com

Auftragsannahme

Fon +49. 2563.911-313
Mail verzinkerei@lichtgitter.com

AUF EINEN BLICK

Inbetriebnahme Anfang 2001

Vorreiter in der modernen **Anlagentechnik**

6.500 m² überdachte Hallenfläche zur Endbearbeitung, Kommissionierung und **Einlagerung**

Verzinkung nach DIN EN ISO 1461 und DAST 022

Qualitätsmanagement-System zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

Energiemanagement-System gemäß DIN EN ISO 50001-2011

Werkseigene Produktionskontrolle Feuerverzinkung gemäß EN 1090

Kesselnutzmaße L 7.000 × B 1.200 × T 2.500 mm

Großer, eigener **Fuhrpark**, regelmäßiger Tourendienst

Extrem kurze Durchlaufzeiten

Konstant hohe und reproduzierbare Qualität aufgrund computergesteuerter Prozesse

VERZINKEREI SULZ GMBH

Neckarwiesen 20 | D-72172 Sulz
Fon +49. 74 54.96 90-0 | Fax +49. 74 54.96 90-33
info@verzinkerei-sulz.de

STANDORT: SULZ

DIE 1986 ÜBERNOMMENE VERZINKEREI SULZ HABEN WIR IM JAHR 2009 DURCH EINE KOMPLETT NEUE, BESONDERS UMWELTFREUNDLICHE UND MODERNE ANLAGE ERSETZT.

FESTE GRÖSSE FÜR DIE STAHLVERARBEITENDE BRANCHE IM SÜDWESTEN

Im Jahr 1986 übernahm die Lichtgitter GmbH die Verzinkerei Sulz zusammen mit einem angeschlossenen Werk zur Herstellung von Blechprofilrosten. In den Folgejahren haben wir die bestehende Anlage zurückgebaut und 2009 durch eine komplett neue und dem Stand der Technik entsprechende Verzinkerei ersetzt. Aufgrund der fortschrittlichen und ressourcenschonenden Flussmittelaufbereitung hat das Umweltbundesamt die Anlage mit erheblichen Mitteln gefördert. Heute ist die Verzinkerei Sulz durch ihre hohen Qualitätsstandards eine feste Größe für die stahlverarbeitende Branche im Südwesten Deutschlands.

ANSPRECHPARTNER

Vertrieb

Rainer Weber
Fon +49. 74 54.96 90-10
Mail rainer.weber@lichtgitter.com

Produktion

Bernd Jaburg
Fon +49. 74 54.96 90-13
Mail bernd.jaburg@lichtgitter.com

Disposition

Jochen Brösamle
Fon +49. 74 54.96 90-14
Mail jochen.broesamle@lichtgitter.com

Auftragsannahme

Fon +49. 74 54.96 90-0
Mail info@verzinkerei-sulz.com



AUF EINEN BLICK

Inbetriebnahme Anfang 2009

Gefördert durch das Bundesministerium für Umwelt
Ressourcenschonende und **nachhaltige** Prozesse

Verzinkung nach DIN EN ISO 1461 und DASt 022

Qualitätsmanagement-System zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2008

Kesselnutzmaße L 7.000 x B 1.450 x T 3.000 mm

Konstant hohe und reproduzierbare **Qualität**
aufgrund computergesteuerter Prozesse

Großer, eigener **Fuhrpark**, regelmäßiger Tourendienst

Extrem kurze Durchlaufzeiten

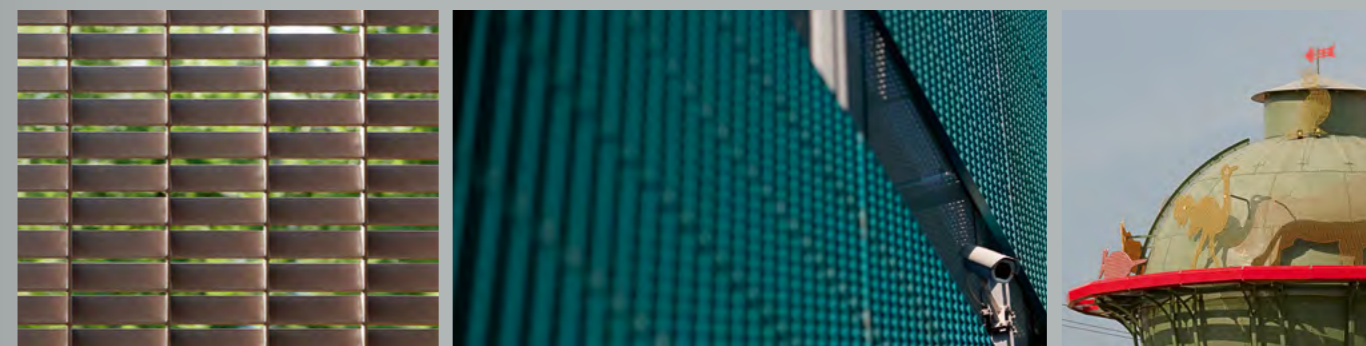
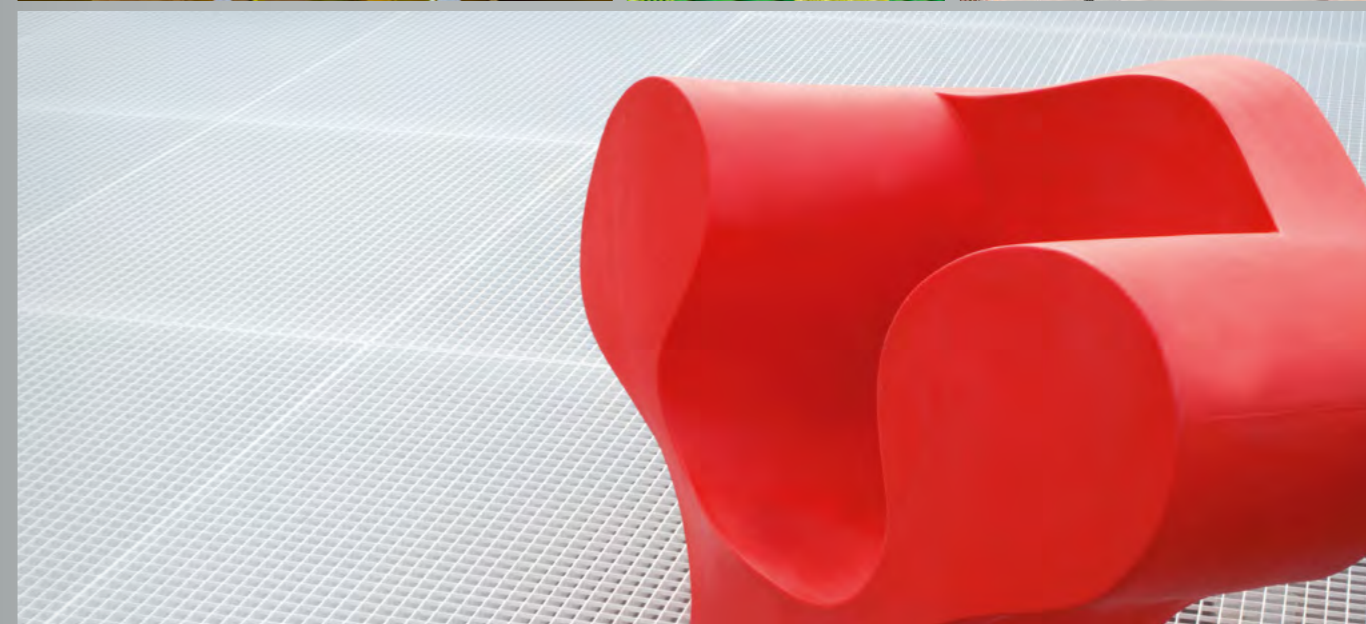
Über 8.000 m² überdachte **Hallenfläche** zur
Endbearbeitung, Kommissionierung und Einlagerung



WIR BRINGEN FARBE INS SPIEL

Sie möchten Ihre Projekte mit etwas Farbe individueller gestalten und sogar Ihren Korrosionsschutz verlängern? In der Oberflächentechnik gibt es viele Mittel und Wege Metall dauerhaft zu schützen. Verzinkung und Pulverbeschichtung in Kombination als Duplex-System verlängern die Schutzdauer Ihrer Produkte deutlich

(je nach System bis zu einer 2,5-fachen Verlängerung). Zudem haben Sie durch die Beschichtung eine Farbauswahl und erzielen so eine dekorative Wirkung. Bei uns erhalten Sie sowohl die Verzinkung, als auch die Beschichtung Ihrer Bauteile und Stahloberflächen.



UMWELTSCHUTZ:

MODERNSTE ANLAGENTECHNIK

FEUERVERZINKEN IST NICHT NUR BEIM KORROSIONSSCHUTZ KONKURRENZLOS. DURCH DIE LANGE LEBENSDAUER UND DIE NIEDRIGEN EMISSIONEN GEWINNT AUCH DIE UMWELT.

In unseren Verzinkereien fühlen wir uns in besonderem Maße der Umwelt verpflichtet. Daher hat die Umweltfreundlichkeit des Verzinkungsvorganges bei uns einen hohen Stellenwert. Durch modernste Anlagentechnik sind wir in der Lage, die Umwelteinflüsse auf das technisch machbare Minimum zu reduzieren. Unsere abwasserfreie Vorbehandlung, die Wärmerückgewinnung am Verzinkungskessel sowie das Recycling nahezu aller Abfallstoffe setzen Maßstäbe. Die in der Verzinkerei Sulz verbaute und vom Bundesministerium für Umwelt geförderte Flussmittelaufbereitung kommt auch in den Verzinkereien Heek und Stadtlohn zum Einsatz. **Verzinken mit der Lichtgitter-Gruppe ist praktizierter Umweltschutz.**

Konsequente Wärmerückgewinnung

Durch die konsequente Nutzung der heißen Ofenabgase für die Beheizung der Vorbehandlungsbäder wird Erdgas eingespart und CO₂-Emissionen im Umfang von ca. 1.000t pro Jahr im Vergleich zu herkömmlichen Verzinkungsöfen vermieden. Der Energienutzungsgrad liegt in unseren Werken bei mehr als 96 %.

Komplette Einhausung von Vorbehandlungslinie und Verzinkungskessel

Die emissionsrelevanten Schritte in unseren Verzinkereien sind zusammenhängend eingehaust und werden bei permanentem Unterdruck gehalten.

Hierdurch wird der bestmögliche Schutz der Umwelt vor Emissionen erreicht. Die behördlich vorgegebenen Grenzwerte werden um ein Vielfaches durch konsequent umgesetzte Filterverfahren unterschritten.

Kontinuierliche Aufbereitung des Flussmittelbades

Das bei der Vorbehandlung zur Verzinkung eingesetzte Flussmittel wird fortwährend regeneriert. Damit kann die Qualität des Flussmittels auf einem konstant hohen Niveau gehalten werden und Gefahrguttransporte zur Aufbereitung des Flussmittels werden vermieden. Das Bundesmi-

nisterium für Umwelt förderte die Erprobung einer kontinuierlichen Flussmittelaufbereitungsanlage. Nach einer erfolgreichen Testphase wurde die Anlagentechnik weiterentwickelt und in die Verzinkereien Heek und Stadtlohn implementiert. Dadurch leisten die Lichtgitter-Verzinkereien einen erheblichen Beitrag zur CO₂ Einsparung.

I Verzinkerei
Heek
Stadtlohn
Sulz

UNSERE LEISTUNGEN AUF EINEN BLICK:

Feuerverzinkung, Schleuderverzinkung,
Pulverbeschichtung, Duplex-Systeme,
Nasslackbeschichtung, Korrosionsschutz-
und Konstruktionsberatung

Verzinkerei Heek GmbH & Co. KG

Röntgenstraße 1
D-48619 Heek
Fon +49.2568.9341-0
Mail verzinkerei.heek@lichtgitter.com

Verzinkerei Stadtlohn GmbH & Co. KG

Siemensstraße 1
D-48703 Stadtlohn
Fon +49.2563.911-313
Mail verzinkerei@lichtgitter.com

Verzinkerei Sulz GmbH

Neckarwiesen 20
D-72172 Sulz am Neckar
Fon +49.7454.9690-0
Mail info@verzinkerei-sulz.de